检测报告

浙江合永家居智造股份有限公司

嘉善姚庄镇锦绣大道 129 号

样品名称: 涂装木饰面

SGS 参考号: AJHL2410004701FT

型号/货号: 涂装木饰面

以上测试样品数据和信息为客户提供并确认，SGS 不对这些数据和信息的真实性、完整性以及由此引发的结果和/或结论的有效性负责。检测结果适用于收到的样品。

****

测试要求:

GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级，平板状建筑材料及制品。

测试结果: --- 参见数据附表 ---

结论: 根据测试结果，送检样品的燃烧性能等级为 **GB 8624 B_2 (D-s2, d0)**

测试周期:

样品收到日期 : 2024 年 10 月 29 日

测试执行时间 : 2024 年 10 月 29 日 至 2024 年 11 月 11 日

通标标准技术服务有限公司安吉分公司

授权代表签署

李石福

授权签字人

扫码查看在线报告

AJFS2410012920FF

报告验真请访问:

check.sgsonline.com.cn

除非另有书面协议，本报告由本公司依据《服务通用条款》出具。
《服务通用条款》印刷在正本报告纸背面，或通过 https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions 查询。请特别关注其中涉及责任限定，赔偿以及司法管辖的相关条款。任何报告的持有方需知悉，此报告内容仅反映SGS受限于客户指示下，且在当时所得结论。SGS仅对其客户负责，并且此报告不能免除交易各方根据交易文件所享有的权利和应履行的义务。未获得本公司书面批准，本文件不得进行复制，全文除外。任何未经授权对报告内容及形式进行的修改、伪造或扭曲都是违法行为，违法者将会被追究法律责任。除非另有声明，本测试报告所示结果仅涉及受测试样品，此样品只保留30天。
注意：检测/检验报告或证书的真实性，请通过电话 (86-755) 83071443 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查询。

I. 试验方法

本分级试验按照 GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级进行。测试方法如下：

1. GB/T 20284-2006 建筑材料或制品的单体燃烧试验。

2. GB/T 8626-2007 建筑材料可燃性试验方法。

II. 制品和试样信息

a) 制品特征和最终应用

样品“涂装木饰面（客户提供）”被定义为建筑材料，最终应用于墙面。

b) 描述

样品描述 / 颜色	涂装木饰面（客户提供）/ 木色
厚度	4.2mm
面密度	2.7 kg/m^2
样品尺寸	GB/T 20284: 1500mm×1000mm，1500mm×495mm GB/T 8626: 250mm×90mm
测试面	无字面

试样安装与固定（GB/T 20284）:

采用密度约为 900kg/m^3，厚度约为 9mm 的硅酸钙板作为背板。样品自支撑。样品长翼上无接缝。

III. 测试结果

试验方法	参数	试验结果
GB/T 20284	火焰增长速率指数FIGRA$_{0.2MJ}$（W/s）	270.4
	火焰增长速率指数FIGRA$_{0.4MJ}$（W/s）	270.4
	火焰横向蔓延是否到达试样长翼边缘（是/否）	否
	600s的总放热量THR$_{600s}$（MJ）	14.2
	SMOGRA（m^2/s^2）	11.6
	TSP$_{600s}$（m^2）	150.1
	燃烧滴落物/微粒（有/无）	无
GB/T 8626 点火时间 = 30 s	60s内焰尖高度是否超过 150 mm（是/否）	否
	60s内燃烧滴落物是否引燃滤纸（是/否）	否

除非另有书面协议，本报告由本公司依据《服务通用条款》出具。
《服务通用条款》印刷在正本报告纸背面，或通过 https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions 查询。请特别关注其中涉及责任限定，赔偿以及司法管辖的相关条款。任何报告的持有方需知悉，此报告内容仅反映SGS受限于客户指示下，且在当时所得结论。SGS仅对其客户负责，并且此报告不能免除交易各方根据交易文件所享有的权利和应履行的义务。未获得本公司书面批准，本文件不得进行复制，全文除外。任何未经授权对报告内容及形式进行的修改、伪造或扭曲都是违法行为，违法者将会被追究法律责任。除非另有声明，本测试报告所示结果仅涉及受测试样品，此样品只保留30天。
注意：检测/检验报告或证书的真实性，请通过电话 (86-755) 83071443 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查询。
No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 www.sgsgroup.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园二区阳光大道301号 邮编: 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

注释:

FIGRA	燃烧增长速率指数； 当试样燃烧释放热量达到 0.2 或 0.4MJ 以后，试样热释放速率与其对应时间比值的最大值。
THR_{600s}	600s 的总放热量。
SMOGRA:	烟气生成速率指数；试样产烟率与所需受火时间的比值的最大值。
TSP_{600s}:	试样受火于主燃烧器最初 600 秒内的总产烟量。

IV. 分级和直接应用领域

以下试验制品燃烧性能等级按照GB 8624-2012第5.1.1的相关条款判定；分级参数参见附录A。

a) 燃烧分级

该制品，涂装木饰面（客户提供），分级为：

燃烧性能等级: GB 8624 B_2 (D-s2, d0)

b) 直接应用领域

--- 基材防火等级达到A1或A2

--- 自支撑

--- 无接缝

本分级报告仅对试样参数符合本报告第II b)部分描述时有效。

声明:

此符合性声明仅基于本次实验室活动的实际值，未将本次实验室活动的结果不确定度影响计入。

在特定的试验条件下，试验结果与试样的性能有关；试验结果不能作为评估制品在实际使用条件下潜在火灾危险性的唯一依据。

警告:

本测试分级报告不代表制品的批准与认可。

实验室未曾参与产品的取样，所测样品为厂家选送，但是为了相关送测样品可以被追溯，实验室对厂家制样提供了相关的指导。

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Anji Branch
除非另有书面协议，本报告由本公司依据《 服务通用条款 》出具。
《 服务通用条款 》印刷在正本报告纸背面，或通过 https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions 查询。请特别关注其中涉及责任限定，赔偿以及司法管辖的相关条款。任何报告的持有方需知悉，此报告内容仅反映SGS受限于客户指示下，且在当时所得结论。SGS仅对其客户负责，并且此报告不能免除交易各方根据交易文件所享有的权利和应履行的义务。未获得本公司书面批准，本文件不得进行复制，全文除外。任何未经授权对报告内容及形式进行的修改、伪造或扭曲都是违法行为，违法者将会被追究法律责任。除非另有声明，本测试报告所示结果仅涉及受测试样品，此样品只保留30天。
注意：检验/检验报告或证书的真实性，请通过电话 (86-755) 83071443 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查询。
No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 www.sgsgroup.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园二区阳光大道301号 邮编: 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

附录 A

平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级和分级判据

燃烧性能等级		试验方法		分级判据
A	A1	GB/T 5464 [a]	且	炉内温升 $\Delta T \leq 30$℃； 质量损失率 $\Delta m \leq 50\%$； 持续燃烧时间 $t_f=0$
		GB/T 14402		总热值 $PCS \leq 2.0$ MJ/kg [a,b,c,e]； 总热值 $PCS \leq 1.4$ MJ/m^2 [d]
	A2	GB/T 5464 [a]	或 且	炉内温升 $\Delta T \leq 50$℃； 质量损失率 $\Delta m \leq 50\%$； 持续燃烧时间 $t_f \leq 20$s
		GB/T 14402		总热值 $PCS \leq 3.0$ MJ/kg [a,e]； 总热值 $PCS \leq 4.0$ MJ/m^2 [b,d]
		GB/T 20284	且	燃烧增长速率指数 $FIGRA_{0.2MJ} \leq 120$ W/s； 火焰横向蔓延未到达试样长翼边缘； 600s 的总放热量 $THR_{600s} \leq 7.5$ MJ
B_1	B	GB/T 20284	且	燃烧增长速率指数 $FIGRA_{0.2MJ} \leq 120$ W/s； 火焰横向蔓延未到达试样长翼边缘； 600s 的总放热量 $THR_{600s} \leq 7.5$ MJ
		GB/T 8626 点火时间=30s		60s 内焰尖高度 $Fs \leq 150$mm； 60s 内无燃烧滴落物引燃滤纸现象
	C	GB/T 20284	且	燃烧增长速率指数 $FIGRA_{0.4MJ} \leq 250$ W/s； 火焰横向蔓延未到达试样长翼边缘； 600s 的总放热量 $THR_{600s} \leq 15$ MJ
		GB/T 8626 点火时间=30s		60s 内焰尖高度 $Fs \leq 150$mm； 60s 内无燃烧滴落物引燃滤纸现象
B_2	D	GB/T 20284	且	燃烧增长速率指数 $FIGRA_{0.4MJ} \leq 750$ W/s；
		GB/T 8626 点火时间=30s		60s 内焰尖高度 $Fs \leq 150$mm； 60s 内无燃烧滴落物引燃滤纸现象
	E	GB/T 8626 点火时间=15s		20s 内焰尖高度 $Fs \leq 150$mm； 20s 内无燃烧滴落物引燃滤纸现象
B_3	F	无性能要求		

a 匀质制品或非匀质制品的主要组份。
b 非匀质制品的外部次要组份。
c 当外部次要组分的 $PCS \leq 2.0$ MJ/m^2 时，若整体制品的 $FIGRA_{0.2MJ} \leq 20$ W/s、 $LFS <$ 试样边缘、$THR_{600s} \leq$ 4.0MJ 并达到 s1 和 d0 级，则达到 A1 级。
d 非匀质制品的任一内部次要组份。
e 整体制品。

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Anji Branch
除非另有书面协议，本报告由本公司依据《服务通用条款》出具。
《服务通用条款》印刷在正本报告纸背面，或通过 https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions 查询。请特别关注其中涉及责任限定，赔偿以及司法管辖的相关条款。任何报告的持有方需知悉，此报告内容仅反映SGS受限于客户指示下，且在当时所得结论。SGS仅对其客户负责，并且此报告不能免除交易各方根据交易文件所享有的权利和应履行的义务。未获得本公司书面批准，本文件不得进行复制，全文除外。任何未经授权对报告内容及形式进行的修改、伪造或扭曲都是违法行为，违法者将会被追究法律责任。除非另有声明，本测试报告所示结果仅涉及受测试样品，此样品只保留30天。
注意：检测/检验报告或证书的真实性，请通过电话 (86-755) 83071443 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查询。
No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 www.sgsgroup.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园二区阳光大道301号 邮编: 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

产烟特性等级和分级判据

产烟特性等级	试验方法	分级判据	
s1	GB/T 20284	除铺地制品和管状绝热制品外的建筑材料及制品	烟气生成速率指数 SMOGRA≤30m²/s² 试验 600s 总烟气生成量 TSP_{600s}≤50m²
s2			烟气生成速率指数 SMOGRA≤180m²/s² 试验 600s 总烟气生成量 TSP_{600s}≤200m²
s3		未达到 s2	

燃烧滴落物/微粒等级和分级判据

燃烧滴落物/微粒等级	试验方法	分级判据
d0	GB/T 20284	600s 内无燃烧滴落物/微粒
d1		600s 内燃烧滴落物/微粒，持续时间不超过 10s
d2		未达到 d1

除非另有书面协议，本报告由本公司依据《 服务通用条款 》出具。
《 服务通用条款 》印刷在正本报告纸背面，或通过 https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions 查询。请特别关注其中涉及责任限定，赔偿以及司法管辖的相关条款。任何报告的持有方需知悉，此报告内容仅反映SGS受限于客户指示下，且在当时所得结论。SGS仅对其客户负责，并且此报告不能免除交易各方根据交易文件所享有的权利和应履行的义务。未获得本公司书面批准，本文件不得进行复制，全文除外。任何未经授权对报告内容及形式进行的修改、伪造或扭曲都是违法行为，违法者将会被追究法律责任。除非另有声明，本测试报告所示结果仅涉及受测试样品，此样品只保留30天。
注意：检测/检验报告或证书的真实性，请通过电话 (86-755) 83071443 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查询。
No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 www.sgsgroup.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园二区阳光大道301号 邮编: 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

附照片:

	
测试前	测试后
	
测试前	测试后

此照片仅限于随 SGS 正本报告使用

报告结束

除非另有书面协议，本报告由本公司依据《 服务通用条款 》出具。
《 服务通用条款 》印刷在正本报告纸背面，或通过 https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions 查询。请特别关注其中涉及责任限定，赔偿以及司法管辖的相关条款。任何报告的持有方需知悉，此报告内容仅反映SGS受限于客户指示下，且在当时所得结论。SGS仅对其客户负责，并且此报告不能免除交易各方根据交易文件所享有的权利和应履行的义务。未获得本公司书面批准，本文件不得进行复制，全文除外。任何未经授权对报告内容及形式进行的修改、伪造或扭曲都是违法行为，违法者将会被追究法律责任。除非另有声明，本测试报告所示结果仅涉及受测试样品，此样品只保留30天。
注意：检测/检验报告或证书的真实性，请通过电话 (86-755) 83071443 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查询。
No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 www.sgsgroup.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园二区阳光大道301号 邮编: 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)